



Lösungen für

Sonderanwender

An aerial photograph of a densely populated city, likely Tokyo, showing a wide river (the Arakawa River) winding through the urban landscape. The city is filled with numerous high-rise buildings and residential structures. Several bridges cross the river, and a highway is visible. The sky is clear and blue, and the overall scene is captured from a high angle, providing a comprehensive view of the city's layout and infrastructure.

Wenn es auf
Sicherheit
ankommt –
InProCoat



Lösungen für Sonderanwender

Kurzfristige und zuverlässige Lieferung

Jenseits klassischer Coating-Aufgaben realisieren wir innovative und individuelle Hochleistungsbeschichtungen für Sonderanwendungen. Unabhängig davon, ob es sich um Beschichtungen aus Kunststoff, Brandschutzbeschichtungen oder um industriellen Korrosionsschutz handelt – mit weltweit einzigartigen Verfahren schützen wir Systeme, Bauteile und Komponenten dauerhaft vor schädigenden Einflüssen.





Stahlbau

Hochwertiges Coating als Korrosions- und Brandschutz.



Öl und Gas

Schutz vor Korrosion und mechanischen Einwirkungen.



Übertragungsnetzbetreiber

Umweltfreundlich und nachhaltig gegen korrosive Belastungen.



Automotive

Intelligentes Coating für langlebige Mobilitätslösungen.



Windkraft

Robuster Korrosionsschutz für den Einsatz in On- und Offshore-Bereichen.



Chemie

Hightech-Beschichtungen gegen korrosive und abrasive Medien.



Anlagenbau

Coating für verbesserte Einsatzmöglichkeiten und erhöhte Lebensdauer.

Wir kennen die Bedürfnisse Ihrer Kunden

Seit rund einem Jahrhundert suchen wir die Herausforderung in den Bereichen des hochwertigen Korrosions- und Brandschutzes. Auf der Grundlage unserer Erfahrungen haben wir uns in diesem Zeitraum ein breites Verfahrensspektrum und eine Fülle an Qualifikationen erarbeitet. Die Kombination dieser Parameter ermöglicht es uns, Projekte durch die Realisierung individueller Lösungen erfolgreich zu machen. Vielfältige Dienstleistungen gepaart mit unserem hohen Qualitätsverständnis haben uns zum Kompetenzpartner für Rohr-, Brandschutz- und Nasslackbeschichtungen auf dem Gebiet des Korrosionsschutzes gemacht.

Die agile Vernetzung aller unserer Standorte ermöglicht uns die maximale Flexibilität bei Bearbeitung Ihrer Aufträge. Mit echten Mehrwertleistungen bilden wir Kundenbedürfnisse exakt ab. Dienstleistungen entwickeln wir konsequent weiter, um mit unseren Kunden auf Augenhöhe an Ideallösungen arbeiten zu können. Termindruck und Just-in-time-Bedingungen begegnen wir erfolgreich mit unserem ausgeprägten Logistik-Know-how. So profitieren unsere Kunden von maßgeschneiderten Lösungen bei der Erfüllung individueller Anforderungen.



Unsere Verfahren

09

Auf der Grundlage eigener Patente und umfassender Zulassungen für Beschichtungssysteme und Anwendungszwecke versehen wir Bauteile und Komponenten mit dauerhaftem Schutz. Dazu bedienen wir uns innovativer und weltweit einzigartiger Verfahren. In Abhängigkeit des jeweiligen Einsatzbereichs wählen wir optimale Lösungen für besten Schutz und höchstmögliche Sicherheit aus dem Spektrum unserer Möglichkeiten aus:

- Vorbehandlung
- Wärmebehandlung
- Brandschutzbeschichtung
- Rohrbeschichtung
- Nasslackbeschichtung
- Trinkwasserbeschichtung
- Thermische Metall-Spritzschichten
- Nutzfahrzeuglackierung
- Offshore-Beschichtung
- Funktionsbeschichtung



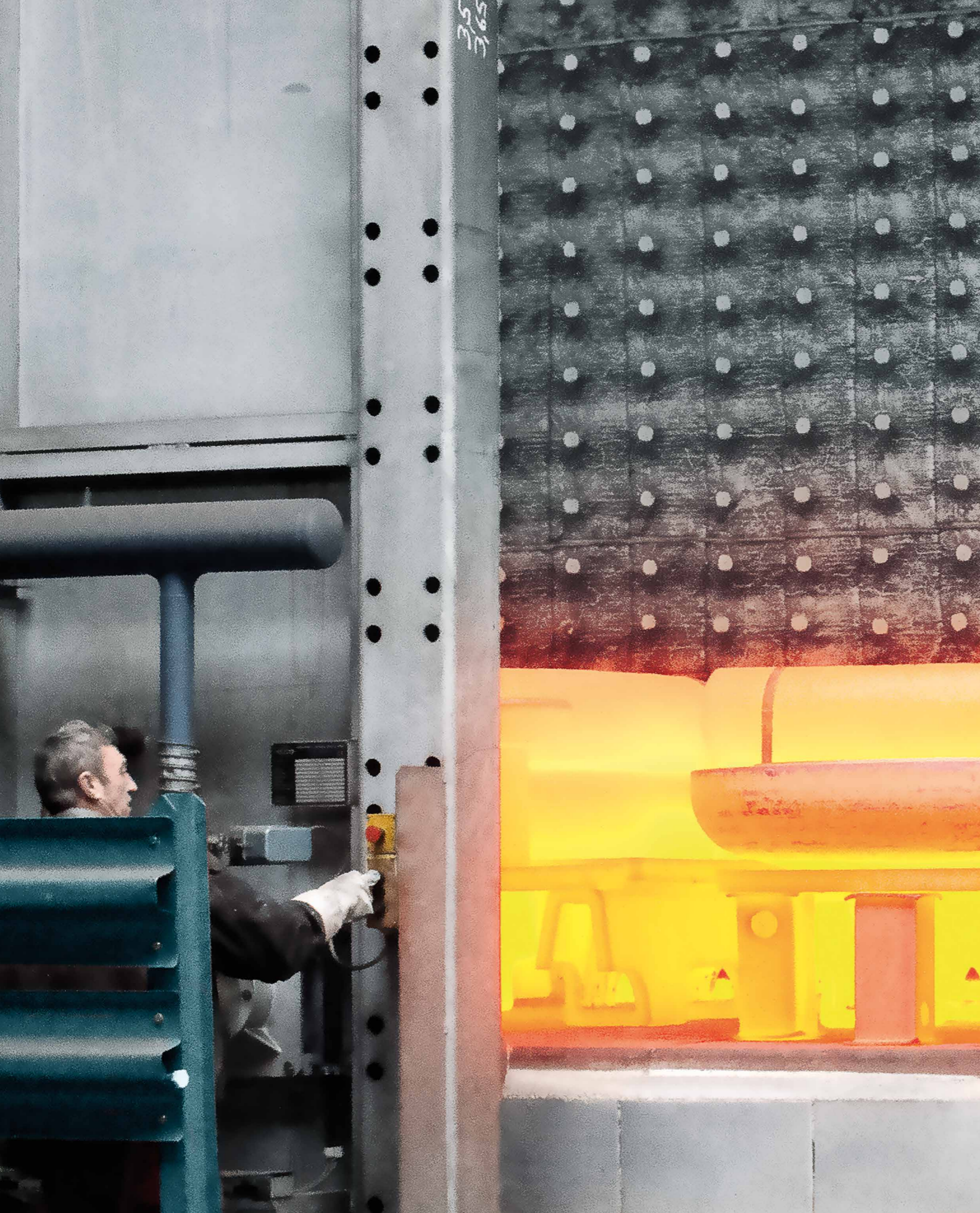
Vorbehandlung

11

Anspruchsvolle und langlebige Beschichtungen lassen sich nur auf der Grundlage fachgerechter Vorarbeiten realisieren. Die optimale Vorbehandlung ist ein entscheidender Garant für eine hohe Beschichtungsqualität. Ziel ist es, bestmögliche Haftungsvoraussetzungen zu schaffen. Dazu werden Stahloberflächen durch Strahlverfahren nach DIN EN ISO 12944 entrostet, von Zunder und Verunreinigungen befreit sowie gleichzeitig mit der richtigen Rautiefe vorbehandelt. Folgende Verfahren setzen wir bei der Vorbehandlung von Stahloberflächen ein:

- Glasperlenstrahlen
- Granatsandstrahlen
- Ferritfreie Strahlmittel (z. B. Korund)
- Sweepen

Dank großer Erfahrung und einer umfangreichen technischen Ausrüstung sind wir in der Lage, Aufträge in jeder Größenordnung unter Berücksichtigung ökonomischer und ökologischer Parameter zu realisieren.



Wärmebehandlung

13

Um die Stoffeigenschaften von Stahl zu verändern, haben sich Wärmebehandlungen seit vielen Jahren bewährt. Mit der Anwendung von Fertigungsverfahren wie Vergüten oder Glühen lassen sich Werkstoffeigenschaften wie Oberflächenhärte, Festigkeit, Temperaturbeständigkeit oder Duktilität verändern. Im Resultat wird damit die Lebensdauer metallischer Komponenten deutlich verlängert. Die folgenden Verfahren setzen wir zur Veredelung von Stählen ein:

- Vergüten
- Normalglühen
- Lösungsglühen
- Spannungsarmglühen
- Weichglühen

Während Glühverfahren nach dem Prinzip Anwärmen – Durchwärmen – Abkühlen funktionieren, versteht man unter Vergüten die Verbindung von Härten und nachfolgendem Anlassen, um eine hohe Festigkeit des Materials zu erzielen.

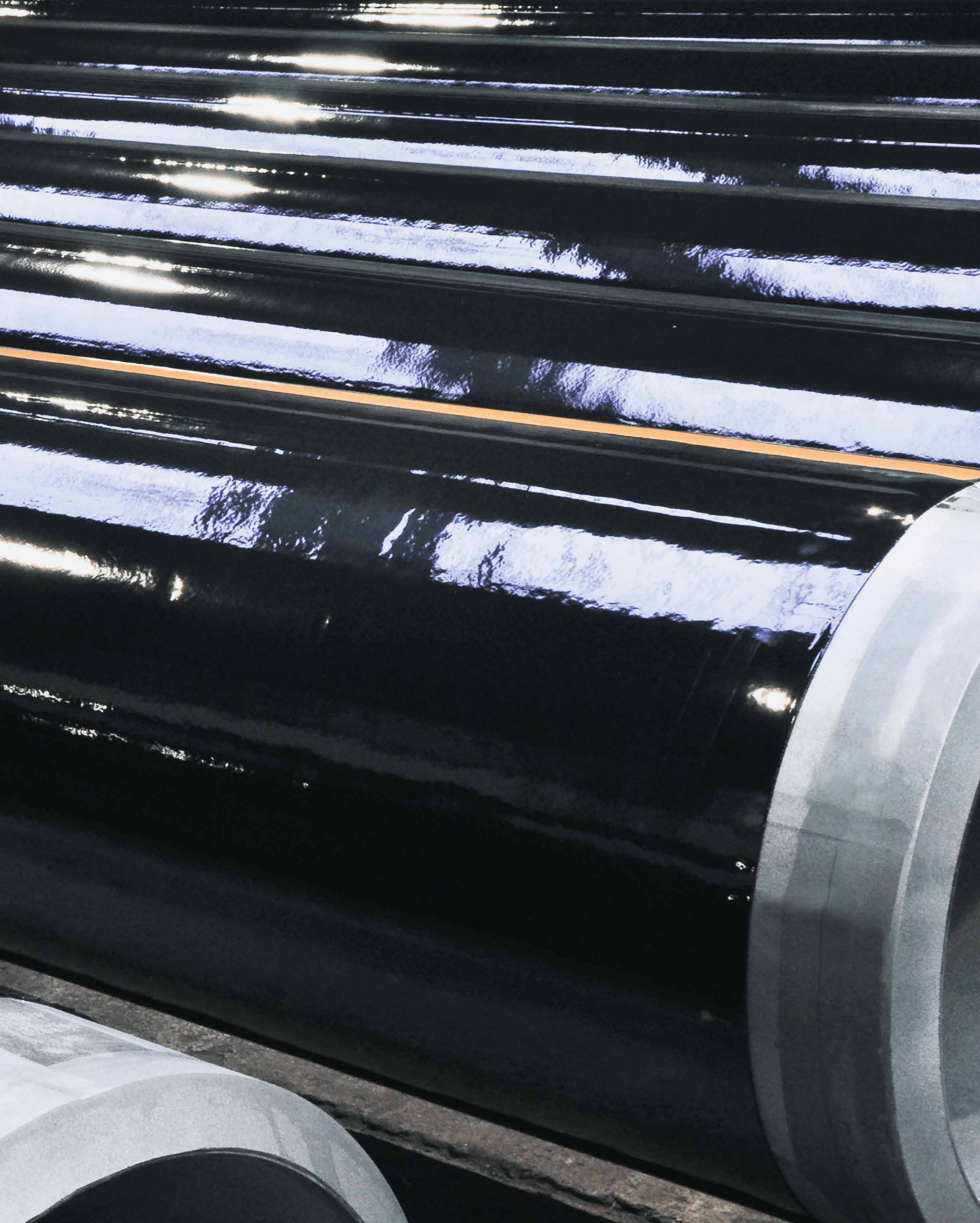


Brandschutz- beschichtung

Brände stellen für die Tragkonstruktion von Stahlbauwerken eine besondere Herausforderung dar. Große Hitze verringert die Tragfähigkeit von Stahlträgern und schwächt die Statik. Brandschutzbeschichtungen zielen darauf ab, das Überschreiten kritischer Temperaturen zu verhindern. Entsprechende Beschichtungen sind wartungsfrei und unterscheiden sich optisch nicht von konventionellen Anstrichen. Unser Unternehmen hat sich auf Brandschutzsysteme der Feuerwiderstandsklassen R30 bis R120 nach DIN EN 13501-2 spezialisiert.

Bauaufsichtliche Anforderungen	DIN EN 13501-2
Feuerhemmend	R30
Hoch feuerhemmend	R60
Feuerbeständig	R90
Feuerwiderstandsfähig	R120

Brandschutzbeschichtungen führen wir im Werk und vor Ort durch. An unseren Standorten können wir Bauteile innerhalb von 24 Stunden grundieren, beschichten und lackieren. Just-in-time-Lieferungen sind damit gewährleistet.



Rohrbeschichtung

17

Mit unseren innovativen Beschichtungen erhalten unsere Kunden den bestmöglichen Schutz für ihre Anlagen. Mit hochwertigen und widerstandsfähigen Hightech-Beschichtungslösungen schützen wir Rohre – innen und außen – wirkungsvoll vor schädigenden Einflüssen. Kunststoff-Beschichtungen von Rohren zählen zu unseren besonderen Fähigkeiten. Ganz gleich, ob Leitungsrohre, Buckle Arrestor oder Riser Pipes – wir verfügen für alle Anwendungen über das passende Coating-Verfahren.

- Automatisches Flamm-spritzen
- 3LPE-/3LPP-Rohrbeschichtungen
- Polyurethan-Heißspritzbeschichtungen
- Rohrbogenbeschichtungen
- Rohrrinnenbeschichtungen

Unsere Rohr-Schälanlage ist weltweit übrigens einzigartig: Polyolefin-Außenbeschichtungen entfernen wir von Rohren seit 2015 vollautomatisch, sauber und effizient mit einer selbstentwickelten Anlage.



Nasslack- beschichtung

19

Wasser, Wind oder Erde – Stahlbauteile und -konstruktionen sind den extremen Bedingungen der Elemente ausgesetzt. Um Materialermüdung, Verschleiß und Funktionsversagen vorzubeugen, sind Nasslackbeschichtungen bestens geeignet. Sie bieten einen dauerhaften Schutz Ihrer Investitionen vor Korrosion und sind widerstandsfähig gegen Wasser, Salze, Erdreich oder Chemikalien.

Im Anschluss an eine Strahlentrostung realisieren wir im Stahlbau und im Stahlwasserbau widerstandsfähige Nasslackbeschichtungen nach DIN EN 129445. Dabei verarbeiten wir lösemittelfreie und lösemittelarme Beschichtungsstoffe sowie wasserbasierte Korrosionsschutz-Materialien. Darüber hinaus bieten wir Ihnen eine Vielzahl weiterer Funktionsbeschichtungen, die wir auf Ihre Bedürfnisse ausrichten können.

Bei Bedarf führen unsere erfahrenen Mitarbeiter Nasslackierungen von Stahl auch direkt auf der Baustelle im sogenannten Airlessverfahren durch.



Trinkwasser- beschichtung

21

Sauberes Trinkwasser ist die Grundlage für gesundes Leben. Nicht zuletzt deswegen werden an Trinkwasserbeschichtungen zum Schutz der Rohre besondere Güte- und Qualitätskriterien angelegt. So dürfen Leitungen und Behälter zum Beispiel keine organischen Stoffe abgeben. Zur Beschichtung dürfen nur rückstandsfreie und lösemittelfreie Materialien eingesetzt werden, um den hohen Anforderungen der Leitlinie des Umweltbundesamts zur hygienischen Beurteilung von Beschichtungen mit Trinkwasserkontakt zu genügen.

Beschichtungen im Trinkwasserbereich sind Aufgaben für Profis. Mit unserer mehr als 50-jährigen Erfahrung im Umgang mit Trinkwasser wissen wir ganz genau, worauf es ankommt. Wir verfügen über nahezu alle Zulassungen für Trinkwasserbeschichtungen und können unseren Auftraggebern somit höchste Qualität zusichern. Das gilt ausdrücklich für alle Wasserqualitäten: kalkhaltig und hart oder weich und mineralienarm. Wir realisieren ideale Beschichtungen von Trinkwasserleitungen.



Thermische Metall-Spritzschichten

23

Das Aufbringen thermischer Metall-Spritzschichten nach DIN EN 2063 und NORSOK M-501 kennzeichnet sehr hochwertige Korrosionsschutzverfahren im industriellen Bereich. Sie werden häufig als Mikroschweißen oder Metallisieren bezeichnet. Unter Anwendung thermischer Energie wird der Beschichtungsstoff auf die Bauteiloberfläche aufgespritzt. Dort erstarrt das Material zu einer fest haftenden, metallisierten Schicht. Gängige thermische Beschichtungsverfahren sind:

- Flamspritzen
- Hochgeschwindigkeits-Flamspritzen
- Lichtbogenspritzen
- Plasmaspritzen

Bei kleinen Stückzahlen sind Spritzverzinkungen ein wirtschaftliches Verfahren. Dort kommt es aber nicht zu einer Legierungsbildung von Stahl und Zinküberzug. Thermische Aluminium-Spritzbeschichtungen (Alutieren) wirken ober- und unterirdisch gegen Korrosion und können sich bis zu einem gewissen Grad selbst instandsetzen.



Nutzfahrzeug- lackierung

25

Für den ersten Eindruck gibt es keine zweite Chance. Agrartechnik im individuellen Corporate Design ist ein weithin sichtbares Aushängeschild des jeweiligen Unternehmens. Hochwertige Nutzfahrzeuglackierungen zählen zu den Schwerpunkten unseres Werks in Schapen (Emsland). In modernsten Lackierkabinen und mit hochwertigen Lacken veredeln wir die Optik von Fahrzeugen so, dass sie hochwertigen Autolackierungen in nichts nachstehen.

Gerne applizieren unsere Profi-Lackierer den Lieblingsfarbton unserer Kunden auf die äußere Fahrzeughülle. Innenlackierungen sind immer dort von besonderer Bedeutung, wenn es gilt, aggressive Medien zu transportieren. Unsere hochwertigen Lackierungen ermöglichen es, auf Feuerverzinkungen als Grundbeschichtung zu verzichten. Gleichzeitig schützen sie nachhaltig vor starken Beanspruchungen, Korrosion und Witterungseinflüssen wie Eis, Regen oder Schnee.



Offshore- Beschichtung

27

Windenergie-Anlagen auf hoher See besitzen großes Potenzial bei der Stromerzeugung. Heftige Winde, starke Wellen, aggressives Salzwasser und insbesondere Wasserwechselzonen sind anspruchsvolle Bedingungen für Korrosionsschutzsysteme. Entsprechende Beschichtungssysteme müssen so ausgelegt sein, dass sie den klimatischen Bedingungen über die gesamte Lebensdauer einer Offshore-Anlage von rund 20 bis 25 Jahren standhalten.

Maßgeschneiderte Beschichtungslösungen orientieren sich an Parametern wie genaues Einsatzgebiet, zu erwartende Belastungen und geplante Nutzungsdauer. Die Forderung des Bundesamts für Seeschifffahrt und Hydrographie nach Lösemittelfreiheit von Offshore-Anlagen macht aus dem Korrosionsschutz eine Aufgabe für Spezialisten, denn: Für die Beschichtung dürfen keine Materialien eingesetzt werden, die zwar einen hervorragenden Schutz gegen Korrosion bieten, aber umweltschädigende Lösemittel enthalten.



Funktions- beschichtung

29

Pipelines aus Stahlrohren sind pulsierende Adern des Lebens. Entsprechende Systeme versorgen die gesamte Welt über sehr lange Distanzen hinweg mit Trinkwasser, Gas oder Öl. Unabhängig davon, ob sie oberirdisch, unterirdisch oder im Wasser verlegt werden – in der Regel sind sie extremen Bedingungen ausgesetzt. Leistungsfähige Beschichtungen spielen im Inneren und auch außen eine wichtige Rolle für die Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit des Gesamtsystems.

Funktionsbeschichtungen der Außenseite bieten einen mechanischen Schutz beim Verlegen und schützen gleichzeitig vor Korrosion. Darüber hinaus können wir Bauteilen aus Stahl vorteilhaftere chemisch-physikalische Eigenschaften hinsichtlich ihrer Kälte-, Hitze- oder Abrasionsbeständigkeit verleihen. Kunststoffüberzüge im Inneren schützen vor Korrosion und das durchströmende Medium vor Verunreinigungen. Durchflusseffizienzbeschichtungen nach DIN EN 10301 minimieren die Reibung von Gasen an der Rohrinneoberfläche.



inTime

Funktionierende Prozesse: Dank eigenem Labor und kurzfristiger Materialbeschaffung sowie akribischen Inspektoren liefern wir stets pünktlich und zuverlässig.



inTransfer

Unser logistisches Know-how für Ihre hochwertigen Produkte: Lagerung, sicherer Transport und professionelle Verpackung – wir sorgen dafür, dass alles läuft.



inKnowledge

Patente und Zulassungen für Beschichtungssysteme und Anwendungen: Qualifizierte Mitarbeiter sind Garanten für unsere hohe Qualität, die unseren Kunden Sicherheit gibt.



inPlus

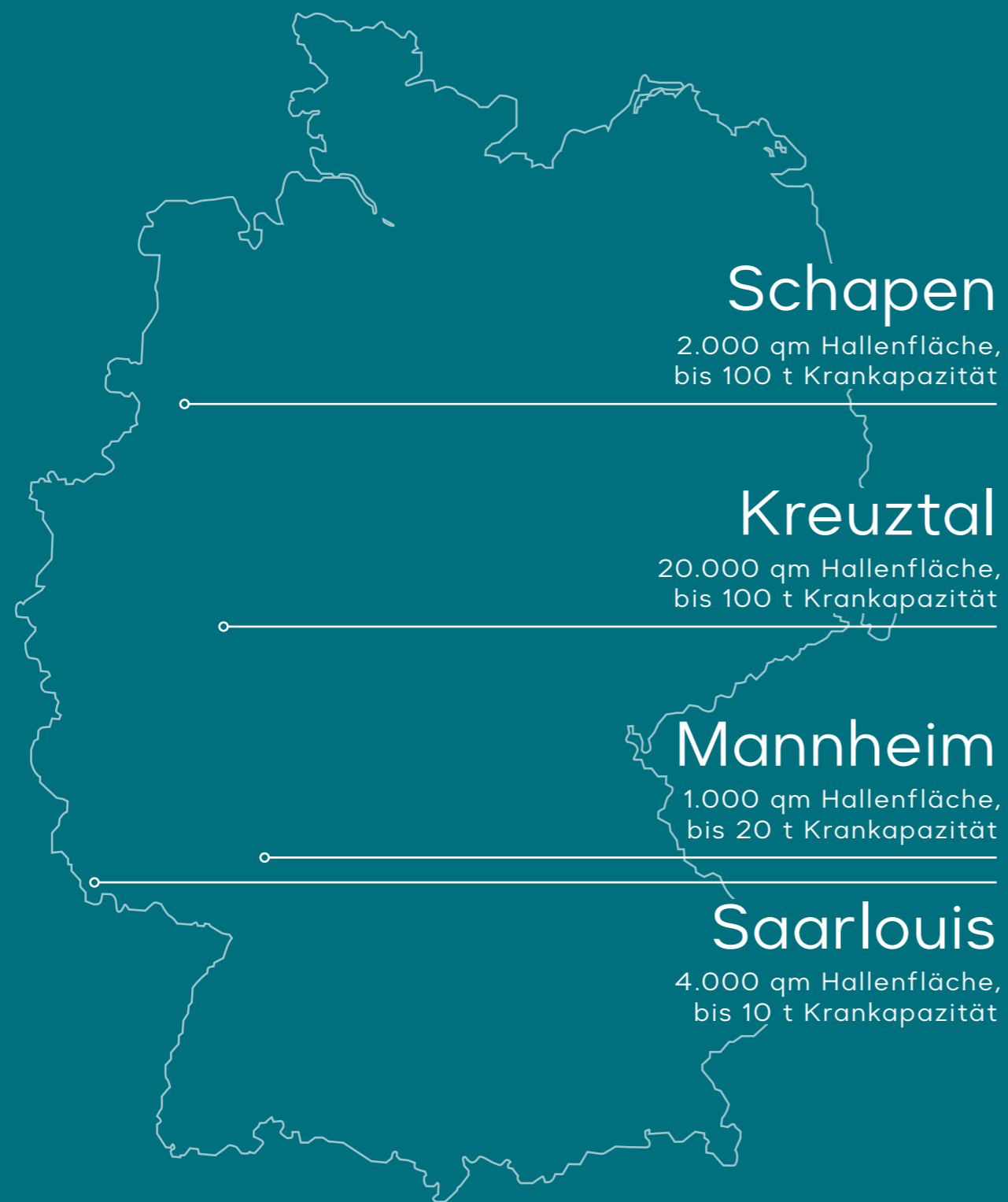
Dienstleistungen mit Mehrwert: Gerne übernehmen wir diverse Anarbeitungen oder zerstörungsfreie Prüfungen für Sie.

Ihre Vorteile – unsere Services

31

Die Projekte unserer Kunden sind für uns gleichermaßen Ansporn und Herausforderung. Lösungsorientiertes Denken und Handeln ist tief in unserer Unternehmenskultur verankert. Mit einem hohen Maß an Flexibilität beweisen wir unsere Effizienz und Souveränität bei der Bewältigung unserer Aufgaben. Entscheidungen treffen wir ruhig und im Selbstbewusstsein, Entwicklungen und Ideen zielgerichtet umzusetzen.

Ein Höchstmaß an Kundennutzen ist uns ein wichtiges Anliegen. So sind Just-in-time-Lieferungen fester Bestandteil unserer Unternehmensstrategie. Gleiches gilt für die Bereitstellung unseres logistischen Know-hows. Unsere Kunden können sich auf unsere Leistungsfähigkeit verlassen. Patente und internationale Zulassungen sind Ausdruck unserer weltweiten Performance im Bereich Beschichtungen, Korrosionsschutz sowie bei Anarbeitungen, zerstörungsfreien Prüfungen und vielen weiteren Services.



Unsere Standorte ermöglichen unsere Flexibilität

33

Mit unserer ausgeprägten Dienstleistungsorientierung sind wir zum Marktführer für hochwertigen Korrosions- und Brandschutz bei großen Stahl- und NE-Metalloberflächen herangewachsen. Mit unserem Namen bürgen wir für höchste Qualität, Zuverlässigkeit und Kompetenz. Unser Stammsitz in Kreuztal und unsere Niederlassungen in Schapen (Emsland), Saarlouis und Mannheim sind agil miteinander vernetzt, so dass eine maximale Flexibilität bei der Bearbeitung Ihrer Aufträge sichergestellt ist.

Mit innovativen Dienstleistungen, wegweisenden Produkten und individuellen Lösungen haben wir uns eine feste Position im globalen Wettbewerb erarbeitet. Patentierte und weltweit einzigartige Verfahren zählen zu unseren Alleinstellungsmerkmalen. Dank unserer vier Werke sind wir eines der wenigen verbliebenen Unternehmen in Europa, das noch die gesamte letzte Stufe der industriellen Fertigung als Komplettlösung unter einem Dach anbieten kann.

UNSERE MISSION:

LEADING VALUE PROTECTION



Aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen in Sachen Beschichtung schätzen uns unsere Kunden als starken und verlässlichen Partner und Problemlöser. Dank unserer weitreichenden Kompetenzen sind wir seit vielen Jahren führend im Schutz von Werten. Unser Wunsch, Maßstäbe zu setzen, treibt uns voran und sorgt dafür, dass wir die Erwartungen unserer Kunden immer wieder übertreffen.

Mit Innovationsgeist und Fortschritt als Triebfeder bestehen wir auf nationalen wie globalen Märkten in einem harten Wettbewerb. Der Wille, mehr zu vollbringen als andere, macht uns erfolgreich und ermöglicht uns ein nachhaltiges Wachstum. Indem wir die hieraus resultierenden Ziele und Herausforderungen meistern, leisten wir einen wesentlichen Beitrag zum Erfolg unserer Kunden und unseres eigenen Unternehmens.



InProCoat Holding GmbH | Backeswiese 15 | 57223 Kreuztal, Germany
Phone: +49 2732 7931-0 | Fax: +49 2732 7931-100 | info@inprocoat.com

www.inprocoat.com