



Lösungen für

den schweren Stahlbau

An aerial photograph of a densely populated city, likely Tokyo, showing a wide river (the Arakawa River) flowing through the center. The city is filled with numerous high-rise buildings and residential structures. Several bridges cross the river, and the overall scene is captured from a high angle under a clear sky.

Wenn es auf
Sicherheit
ankommt –
InProCoat



Lösungen für den schweren Stahlbau

Kurzfristige und zuverlässige Lieferung

Als leistungsstarker und flexibler Partner der Industrie schützen wir Stahl- und Stahlbaukonstruktionen mit einzigartigen Beschichtungslösungen wirksam vor schädigenden Einflüssen. Mit garantierten Just-in-time-Lieferungen schaffen wir echten Mehrwert bei unseren Kunden und erhöhen die Planbarkeit von Projekten.



Stahlbau

Hochwertiges Coating als Korrosions- und Brandschutz.



Öl und Gas

Schutz vor Korrosion und mechanischen Einwirkungen.



Windkraft

Robuster Korrosionsschutz für den Einsatz in On- und Offshore-Bereichen.



Übertragungsnetzbetreiber

Umweltfreundlich und nachhaltig gegen korrosive Belastungen.



Chemie

Hightech-Beschichtungen gegen korrosive und abrasive Medien.



Anlagenbau

Coating für verbesserte Einsatzmöglichkeiten und erhöhte Lebensdauer.

Wir kennen die Bedürfnisse Ihrer Kunden

07

Seit rund einem Jahrhundert sind wir das Synonym für hochwertigen Korrosions- und Brandschutz großer Stahl- und NE-Metalloberflächen. Die enge Verbundenheit unserer Mitarbeiter mit dem Unternehmen und ihre hohe fachliche Expertise tragen maßgeblich dazu bei, dass wir Ihren Projekten mit großer Leidenschaft zum Erfolg verhelfen. Um unseren eigenen Ansprüchen auf hohem Niveau gerecht zu werden, bündeln wir unser Know-how, so dass es unseren Beschäftigten standortübergreifend jederzeit zur Verfügung steht.

Eine agile Vernetzung unseres Stammsitzes in Kreuztal mit den Standorten in Schapen (Emsland), Saarlouis und Mannheim ermöglicht uns eine maximale Flexibilität bei der Bearbeitung Ihrer Aufträge. Mit echten Mehrwertleistungen bilden wir die Bedürfnisse unserer Kunden ab. Die konsequente Weiterentwicklung unserer intelligenten Dienstleistungen ermöglicht es uns, mit unseren Auftraggebern auf Augenhöhe an Idealösungen zu arbeiten. Termindruck und Just-in-time-Bedingungen stellen wir erfolgreich unser großes Logistik-Know-how gegenüber. Darüber hinaus profitieren unsere Kunden von maßgeschneiderten Lösungen bei der Erfüllung individueller Anforderungen.



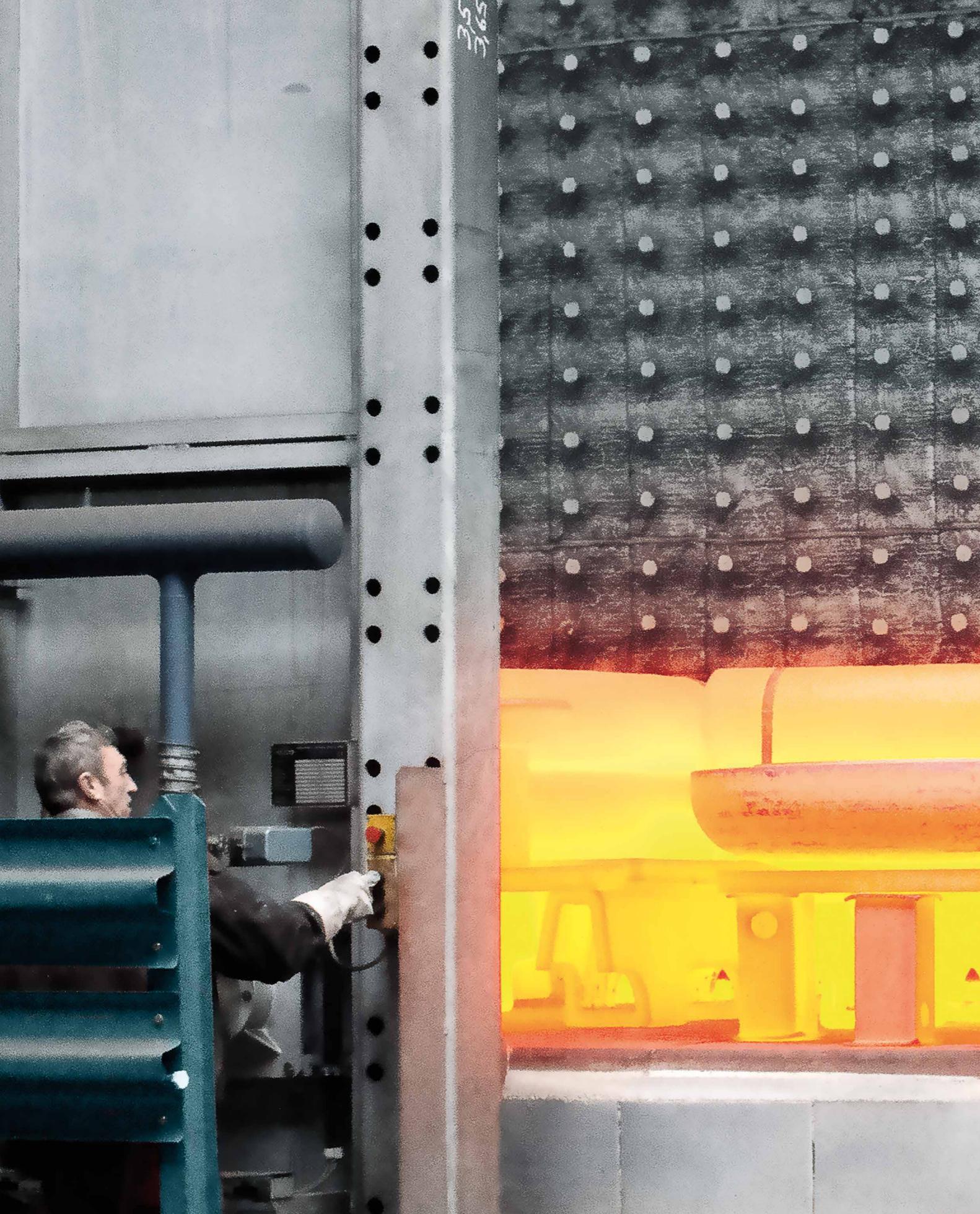
Vorbehandlung

09

Anspruchsvolle und langlebige Beschichtungen lassen sich nur auf der Grundlage fachgerechter Vorarbeiten realisieren. Die optimale Vorbehandlung ist ein entscheidender Garant für eine hohe Beschichtungsqualität. Ziel ist es, bestmögliche Haftungsvoraussetzungen zu schaffen. Dazu werden Stahloberflächen durch Strahlverfahren nach DIN EN ISO 12944 entrostet, von Zunder und Verunreinigungen befreit sowie gleichzeitig mit der richtigen Rautiefe vorbehandelt. Folgende Verfahren setzen wir bei der Vorbehandlung von Stahloberflächen ein:

- Glasperlenstrahlen
- Granatsandstrahlen
- Ferritfreie Strahlmittel (z. B. Korund)
- Sweepen

Dank großer Erfahrung und einer umfangreichen technischen Ausrüstung sind wir in der Lage, Aufträge in jeder Größenordnung unter Berücksichtigung ökonomischer und ökologischer Parameter zu realisieren.



Wärmebehandlung

11

Um die Stoffeigenschaften von Stahl zu verändern, haben sich Wärmebehandlungen seit vielen Jahren bewährt. Mit der Anwendung von Fertigungsverfahren wie Vergüten oder Glühen lassen sich Werkstoffeigenschaften wie Oberflächenhärte, Festigkeit, Temperaturbeständigkeit oder Duktilität verändern. Im Resultat wird damit die Lebensdauer metallischer Komponenten deutlich verlängert. Die folgenden Verfahren setzen wir zur Veredelung von Stählen ein:

- Vergüten
- Normalglühen
- Lösungsglühen
- Spannungsarmglühen
- Weichglühen

Während Glühverfahren nach dem Prinzip Anwärmen – Durchwärmen – Abkühlen funktionieren, versteht man unter Vergüten die Verbindung von Härten und nachfolgendem Anlassen, um eine hohe Festigkeit des Materials zu erzielen.



Brandschutz- beschichtung

Brände stellen für die Tragkonstruktion von Stahlbauwerken eine besondere Herausforderung dar. Große Hitze verringert die Tragfähigkeit von Stahlträgern und schwächt die Statik. Brandschutzbeschichtungen zielen darauf ab, das Überschreiten kritischer Temperaturen zu verhindern. Entsprechende Beschichtungen sind wartungsfrei und unterscheiden sich optisch nicht von konventionellen Anstrichen. Unser Unternehmen hat sich auf Brandschutzsysteme der Feuerwiderstandsklassen R30 bis R120 nach DIN EN 13501-2 spezialisiert.

Bauaufsichtliche Anforderungen	DIN EN 13501-2
Feuerhemmend	R30
Hoch feuerhemmend	R60
Feuerbeständig	R90
Feuerwiderstandsfähig	R120

Brandschutzbeschichtungen führen wir im Werk und vor Ort durch. An unseren Standorten können wir Bauteile innerhalb von 24 Stunden grundieren, beschichten und lackieren. Just-in-time-Lieferungen sind damit gewährleistet.



Nasslack- beschichtung

15

Wasser, Wind oder Erde – Stahlbauteile und -konstruktionen sind den extremen Bedingungen der Elemente ausgesetzt. Um Materialermüdung, Verschleiß und Funktionsversagen vorzubeugen, sind Nasslackbeschichtungen bestens geeignet. Sie bieten einen dauerhaften Schutz Ihrer Investitionen vor Korrosion und sind widerstandsfähig gegen Wasser, Salze, Erdreich oder Chemikalien.

Im Anschluss an eine Strahlentrostung realisieren wir im Stahlbau und im Stahlwasserbau widerstandsfähige Nasslackbeschichtungen nach DIN EN 129445. Dabei verarbeiten wir lösemittelfreie und lösemittelarme Beschichtungsstoffe sowie wasserbasierte Korrosionsschutz-Materialien. Darüber hinaus bieten wir Ihnen eine Vielzahl weiterer Funktionsbeschichtungen, die wir auf Ihre Bedürfnisse ausrichten können.

Bei Bedarf führen unsere erfahrenen Mitarbeiter Nasslackierungen von Stahl auch direkt auf der Baustelle im sogenannten Airlessverfahren durch.



Thermische Metall-Spritzschichten

17

Das Aufbringen thermischer Metall-Spritzschichten nach DIN EN 2063 und NORSOK M-501 kennzeichnet sehr hochwertige Korrosionsschutzverfahren im industriellen Bereich. Sie werden häufig als Mikroschweißen oder Metallisieren bezeichnet. Unter Anwendung thermischer Energie wird der Beschichtungsstoff auf die Bauteiloberfläche aufgespritzt. Dort erstarrt das Material zu einer fest haftenden, metallisierten Schicht. Gängige thermische Beschichtungsverfahren sind:

- Flamspritzen
- Hochgeschwindigkeits-Flamspritzen
- Lichtbogenspritzen
- Plasmaspritzen

Bei kleinen Stückzahlen sind Spritzverzinkungen ein wirtschaftliches Verfahren. Dort kommt es aber nicht zu einer Legierungsbildung von Stahl und Zinküberzug. Thermische Aluminium-Spritzbeschichtungen (Alutieren) wirken ober- und unterirdisch gegen Korrosion und können sich bis zu einem gewissen Grad selbst instandsetzen.



Offshore- Beschichtung

19

Windenergie-Anlagen auf hoher See besitzen großes Potenzial bei der Stromerzeugung. Heftige Winde, starke Wellen, aggressives Salzwasser und insbesondere Wasserwechselzonen sind anspruchsvolle Bedingungen für Korrosionsschutzsysteme. Entsprechende Beschichtungssysteme müssen so ausgelegt sein, dass sie den klimatischen Bedingungen über die gesamte Lebensdauer einer Offshore-Anlage von rund 20 bis 25 Jahren standhalten.

Maßgeschneiderte Beschichtungslösungen orientieren sich an Parametern wie genaues Einsatzgebiet, zu erwartende Belastungen und geplante Nutzungsdauer. Die Forderung des Bundesamts für Seeschifffahrt und Hydrographie nach Lösemittelfreiheit von Offshore-Anlagen macht aus dem Korrosionsschutz eine Aufgabe für Spezialisten, denn: Für die Beschichtung dürfen keine Materialien eingesetzt werden, die zwar einen hervorragenden Schutz gegen Korrosion bieten, aber umweltschädigende Lösemittel enthalten.



Funktions- beschichtung

21

Pipelines aus Stahlrohren sind pulsierende Adern des Lebens. Entsprechende Systeme versorgen die gesamte Welt über sehr lange Distanzen hinweg mit Trinkwasser, Gas oder Öl. Unabhängig davon, ob sie oberirdisch, unterirdisch oder im Wasser verlegt werden – in der Regel sind sie extremen Bedingungen ausgesetzt. Leistungsfähige Beschichtungen spielen im Inneren und auch außen eine wichtige Rolle für die Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit des Gesamtsystems.

Funktionsbeschichtungen der Außenseite bieten einen mechanischen Schutz beim Verlegen und schützen gleichzeitig vor Korrosion. Darüber hinaus können wir Bauteilen aus Stahl vorteilhaftere chemisch-physikalische Eigenschaften hinsichtlich ihrer Kälte-, Hitze- oder Abrasionsbeständigkeit verleihen. Kunststoffüberzüge im Inneren schützen vor Korrosion und das durchströmende Medium vor Verunreinigungen. Durchflusseffizienzbeschichtungen nach DIN EN 10301 minimieren die Reibung von Gasen an der Rohrinneoberfläche.



inTime

Funktionierende Prozesse: Dank eigenem Labor und kurzfristiger Materialbeschaffung sowie akribischen Inspektoren liefern wir stets pünktlich und zuverlässig.

inTransfer

Unser logistisches Know-how für Ihre hochwertigen Produkte: Lagerung, sicherer Transport und professionelle Verpackung – wir sorgen dafür, dass alles läuft.

inKnowledge

Patente und Zulassungen für Beschichtungssysteme und Anwendungen: Qualifizierte Mitarbeiter sind Garanten für unsere hohe Qualität, die unseren Kunden Sicherheit gibt.

inPlus

Dienstleistungen mit Mehrwert: Gerne übernehmen wir diverse Anarbeitungen oder zerstörungsfreie Prüfungen für Sie.

Ihre Vorteile – unsere Services

23

Die Projekte unserer Kunden sind für uns gleichermaßen Ansporn und Herausforderung. Lösungsorientiertes Denken und Handeln ist tief in unserer Unternehmenskultur verankert. Mit einem hohen Maß an Flexibilität beweisen wir unsere Effizienz und Souveränität bei der Bewältigung unserer Aufgaben. Entscheidungen treffen wir ruhig und im Selbstbewusstsein, Entwicklungen und Ideen zielgerichtet umzusetzen.

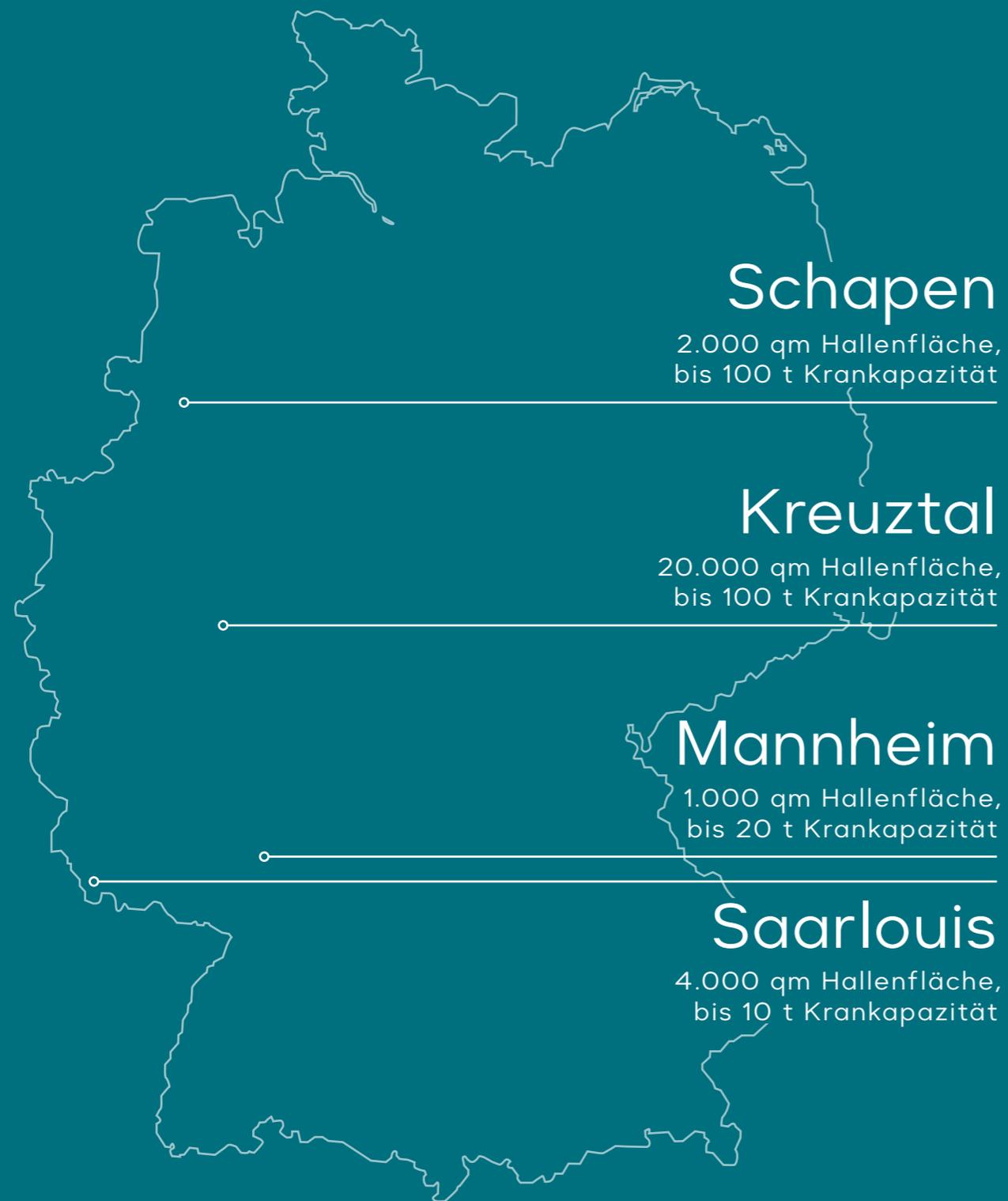
Ein Höchstmaß an Kundennutzen ist uns ein wichtiges Anliegen. So sind Just-in-time-Lieferungen fester Bestandteil unserer Unternehmensstrategie. Gleiches gilt für die Bereitstellung unseres logistischen Know-hows. Unsere Kunden können sich auf unsere Leistungsfähigkeit verlassen. Patente und internationale Zulassungen sind Ausdruck unserer weltweiten Performance im Bereich Beschichtungen, Korrosionsschutz sowie bei Anarbeitungen, zerstörungsfreien Prüfungen und vielen weiteren Services.

Unsere Standorte ermöglichen unsere Flexibilität

25

Mit unserer ausgeprägten Dienstleistungsorientierung sind wir zum Marktführer für hochwertigen Korrosions- und Brandschutz bei großen Stahl- und NE-Metalloberflächen herangewachsen. Mit unserem Namen bürgen wir für höchste Qualität, Zuverlässigkeit und Kompetenz. Unser Stammsitz in Kreuztal und unsere Niederlassungen in Schapen (Emsland), Saarlouis und Mannheim sind agil miteinander vernetzt, so dass eine maximale Flexibilität bei der Bearbeitung Ihrer Aufträge sichergestellt ist.

Mit innovativen Dienstleistungen, wegweisenden Produkten und individuellen Lösungen haben wir uns eine feste Position im globalen Wettbewerb erarbeitet. Patentierte und weltweit einzigartige Verfahren zählen zu unseren Alleinstellungsmerkmalen. Dank unserer vier Werke sind wir eines der wenigen verbliebenen Unternehmen in Europa, das noch die gesamte letzte Stufe der industriellen Fertigung als Komplettlösung unter einem Dach anbieten kann.



UNSERE MISSION:

LEADING VALUE PROTECTION



Aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen in Sachen Beschichtung schätzen uns unsere Kunden als starken und verlässlichen Partner und Problemlöser. Dank unserer weitreichenden Kompetenzen sind wir seit vielen Jahren führend im Schutz von Werten. Unser Wunsch, Maßstäbe zu setzen, treibt uns voran und sorgt dafür, dass wir die Erwartungen unserer Kunden immer wieder übertreffen.

Mit Innovationsgeist und Fortschritt als Triebfeder bestehen wir auf nationalen wie globalen Märkten in einem harten Wettbewerb. Der Wille, mehr zu vollbringen als andere, macht uns erfolgreich und ermöglicht uns ein nachhaltiges Wachstum. Indem wir die hieraus resultierenden Ziele und Herausforderungen meistern, leisten wir einen wesentlichen Beitrag zum Erfolg unserer Kunden und unseres eigenen Unternehmens.



InProCoat Holding GmbH | Backeswiese 15 | 57223 Kreuztal, Germany
Phone: +49 2732 7931-0 | Fax: +49 2732 7931-100 | info@inprocoat.com

www.inprocoat.com